

**CHARAKTERYSTYKA**

FERREX jest wielopigmentową farbą antykorozyjną alkidowo-olejową zawierającą specjalny aktywator.

**ZASTOSOWANIE**

Zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie stalowe oraz ocynkowane ogniowo. Odpowiednia także do malowania dna drewnianych łodzi.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Zawarte w farbie pigmenty efektywnie chronią przed podpowłokową korozją i neutralizują kwaśne gazy w powietrzu.

Żywica olejowa wnika w głąb zardzewiałych warstw, dlatego też FERREX doskonale nadaje się do nakładania na zardzewiałe powierzchnie, np. stal oczyszczoną mechanicznie.

FERREX wykazuje dobrą przyczepność także do powierzchni ocynkowanych. Jest odporna na działanie warunków atmosferycznych i może być nakładana samodzielnie, bez warstwy nawierzchniowej. W razie potrzeby można na nią nałożyć powłokę, np. KIRJO lub FUTURA.

**DANE TECHNICZNE****Zawartość substancji stałych  
Lotne związki organiczne (VOC)**

ok. 43% obj.  
EU VOC wartości graniczne (kat. A/i): 500 g/l 2010.  
VOC produktu: max 500 g/l.

**Zalecana grubość powłoki  
i zużycie teoretyczne**

	na sucho	na mokro	zużycie teoretyczne
	40 $\mu\text{m}$	93 $\mu\text{m}$	10,8 $\text{m}^2 / \text{l}$

**Zużycie praktyczne**

8-10  $\text{m}^2 / \text{l}$ .  
Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie malowania itp.

**Gęstość**

ok. 1.25 g/ml

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50%  
wilgotności wzgl.****- suchość na dotyk**

po 3 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia  
kolejnej warstwy**

po 16 godz.

Zimno i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik, zmywacz  
Wygląd powłoki**

[TEKNOSOLV 1639](#)  
mat

**Kolor**

Czerwony, szary, czarny i biały

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć do uzyskania stopnia czystości St 2 (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944, część 4, ISO 8501, część 2).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944, część 4).

**Powierzchnie uprzednio malowane:** usunąć resztki odpadającej powłoki. Oczyszczyć mechanicznie niezabezpieczone powierzchnie.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha.

Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nie zaleca się aplikacji gdy temp. malowanej powierzchni jest wyższa niż +50°C.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nakładać pędzlem lub za pomocą natrysku.

**Warstwa nawierzchniowa**

Na FERREX można nakładać farbę KIRJO, serię farb alkidowych FUTURA lub alkidowa farbę nawierzchniową KRUUNU.